



Zuverlässige Sesotec Sortiersysteme überzeugen Schweizer



RecyPET AG (Schweiz)

Produkt:

VARISORT COMPACT

Überlegene Technologie des Kombisystems VARISORT COMPACT

Die RecyPET AG wurde 1998 gegründet und betreibt seit September 2000 Europas erste Bottle-to-Bottle PET-Recyclinganlage in Frauenfeld, Schweiz. Die PET-Recyclinganlage arbeitet nach der von der United Resource Recovery Corporation (USA) zusammen mit Coca-Cola entwickelten URRC-Technologie und hat eine Inputkapazität von ca. 18.000 Tonnen pro Jahr. Mittlerweile wenden vier weitere Anlagen in Europa diese Technologie an.

In der Schweiz werden die gesammelten Getränkeflaschen in fünf Sortieranlagen nach Farbe und Qualität sortiert, zu Ballen verpresst und u.a. an die RecyPET AG zur Verarbeitung geliefert. Das Ziel

der RecyPET ist es, den Materialkreislauf für PET-Getränkeflaschen zu schließen. Das produzierte Recyclat wird u.a. bei der Produktion neuer PET-Getränkeflaschen, Lebensmittelfolien, anderen Folien, etc. eingesetzt.

Bereits 2001 lieferte Sesotec an RecyPET einen Metall-Separator des Typs PETMAG, der metallische Verunreinigungen aller Art aus PET-Flakes aussortierte. Da die Flakes auch nach Farbe sortiert werden sollten, hat Sesotec in enger Zusammenarbeit mit RecyPET ein Farbsortiergerät, das ursprünglich in der Glasrecyclingindustrie eingesetzt wurde, auf die Anforderungen des PET-Recyclings angepasst. Ergebnis war der Fehlfarben-Separator SPEKTRUM. Durch die doppelseitige Betrachtung konnten selbst Flakes, die mit kleinsten Kleberrückständen verunreinigt waren, separiert werden.

2010 wurde der PETMAG Metall-Separator, der in den rund zehn Jahren seines Einsatzes lediglich für knapp 2000 EURO Service- und Ersatzteilkosten verursachte, durch ein Kombisystem der neuesten Generation, den VARISORT COMPACT, ersetzt. In diesem Gerät sind Farb- und Metallsensoren miteinander kombiniert.

Die Zuführung des zu untersuchenden Materials erfolgt mittels speziell angepasster Vibrationsförderrinnen und vereint die Vorteile von Rutschen- und Bandsystemen. Damit besteht erstmals die Möglichkeit, auch Gummistücke, die aufgrund unterschiedlicher Reibung mit Rutschentechnik schwierig abzuscheiden sind, aus dem Materialstrom zu entfernen. Die Überlegenheit von VARISORT COMPACT gegenüber

Rutschensystemen mit Kanälen liegt darin, dass das Gerät leicht zu reinigen ist und Verstopfungen durch größere Flakes nahezu ausgeschlossen sind. Selbst bei unregelmäßigen Teilen oder Materialien mit unterschiedlichen Reibungskoeffizienten erfolgt durch die Bandzuführung eine zielgenaue Ausschleusung im freien Fall am Bandende, wo das Material mit den Sensoren klassifiziert wird. Nach Auswertung der relevanten Informationen werden zum Materialaustrag Hochgeschwindigkeitsventile mit entsprechendem Zeitverzug aktiviert. Durch gezielte Druckluftstöße werden die zu separierenden Partikel von ihrer ursprünglichen Fallparabel in einen separaten Schacht abgelenkt.

Das Sortiersystem VARISORT COMPACT zeichnet sich gegenüber herkömmlichen Bandsortiersystemen durch ein kompaktes Design mit geringem Platzbedarf aus. Ein Nachrüsten in bestehende Anlagen und die Übernahme bereits vorhandener Rutschengeräte ist problemlos möglich. Die Verwendung von hochauflösenden Sensoren und modernster Signalauswertungstechnologien erlaubt eine hohe Erkennungsgenauigkeit und eine Analyse von bis zu 500.000 Teilen pro Sekunde. Bei der Inspektion im freien Fall ist auch bei hohen Abweisraten ein sehr präziser Ausblasvorgang realisierbar. Ermöglicht wird dies durch die große Anzahl von Hochgeschwindigkeitsventilen, die bis zu 500 Schaltzyklen pro Sekunde verarbeiten können.

Für Kornel Büsser, Produktionsleiter bei der Schweizer RecyPET AG, hat sich die jahrzehntelange Zusammenarbeit mit Sesotec bewährt: „Die Zuverlässigkeit und

Wartungsfreundlichkeit der Sesotec Aggregate hat uns, in Verbindung mit der Leistungsfähigkeit bei der Separation vor allem schwieriger Verunreinigungen, überzeugt.“

Sesotec auf einen Blick

Die Sesotec Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Geräten und Systemen für die Fremdkörperdetektion und Materialsortierung. Der Absatz der Produkte konzentriert sich hauptsächlich auf die Lebensmittel-, Kunststoff- und Recyclingindustrie. Sesotec ist auf dem Weltmarkt mit Tochtergesellschaften in Großbritannien, Singapur, China, USA, Frankreich, Italien (2), Indien, Kanada, Thailand und einer Repräsentanz in der Türkei sowie mit mehr als 60 Partnern vertreten.

www.sesotec.com