

RAPID DUAL Metall-Separator für Freifallanwendungen

- Detektiert und separiert magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen, selbst wenn diese im Produkt eingeschlossen sind
- Reduziert Kosten bezüglich Maschinenschäden und Produktionsausfällen
- Sichert die Produktqualität
- Schützt vor Reklamationen
- Amortisiert sich in kürzester Zeit



- Geringe Einbauhöhe, der Metall-Separator läßt sich dadurch einfach in bestehende Rohrleitungssysteme integrieren
- Schnelle Montage mit geringem Aufwand durch Standard-Anschluß-System Jacob-Rohrbau
- Separiereinheit und Übergänge in Edelstahl
- Minimaler Gutmaterialverlust durch das Ausscheidungs-System „Quick-Flap“
- Senkrechter, ungehinderter Produktdurchsatz, Winkel Schlechtauslauf 40°
- Voreingestellte Betriebsparameter vereinfachen die Bedienung
- Auto-Set (Lern-Automatik) oder manuelle Produktkompensation (nicht fest eingestellt) zur besseren Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes
- Fallhöhe 700 mm



Einbaubeispiel: Metall-Separator RAPID DUAL eingesetzt zum Maschinenschutz bei der Herstellung von Holzpellets. (alte Ausführung)

Lieferumfang:

- Kompaktgerät mit integriertem Detektionssystem und Ausscheideeinheit
- Control Unit PRIMUS+

Optionen/Zubehör:

- Optische u. akustische Signaleinrichtungen
- Einfülltrichter und -stutzen
- Magnetsysteme zur Eisenvorabscheidung
- Filter-Regelventil
- Druckluftüberwachung
- UL/CSA Zertifizierung
- Control Unit absetzbar

Typische Einsatzbereiche:

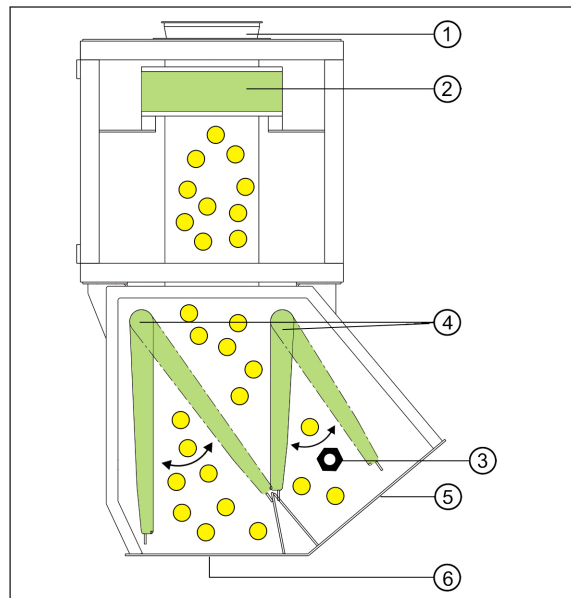
- Kunststoff-Industrie, In-House-Recycling
- Recycling-Industrie
- Holz-Industrie
- Chemische Industrie
- Futtermittel-Industrie

Funktion:

Der Metall-Separator RAPID DUAL wird zur Untersuchung von schwer fließenden Schüttgütern wie Folienschnitzel, Holzpellets usw. sowie großen Massenströmen in Freifall-Förderleitungen eingesetzt.

Er detektiert alle magnetischen und nicht-magnetischen Metallverunreinigungen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, ...) – selbst wenn diese im Produkt eingeschlossen sind. Metallverunreinigungen werden über die Doppelklappe („Quick Flap System“) ausgeschieden.

Funktionsschema:



1) Einlauf 2) Detektionsspule 3) Metallverunreinigung
 4) Doppelklappe 5) Schlechtauslauf 6) Gutauslauf

Anwendung:

- Maschinenschutz für Extruder, Schneidmühlen, Hacker, Pelletpressen, nach Dosiereinrichtungen (Zellradschleuse, Vibrorinne)
- Qualitätssicherung z. B. zur Ausgangskontrolle von Neuware, Mahlgut, Regenerat vor Oktabs oder Big-Bag Stationen